

人材育成に関する
総合的支援の拠点

産業技術短期大学校
人材育成支援センター



[産業技術短期大学校人材育成支援センタートップページ](#) > [教育訓練情報の提供](#) > [県内の職業能力開発施設で作られた教材の情報](#) >

更新年月日・2018年2月21日

テキスト教材 詳細情報 NC旋盤加工プログラミングの仕方(日本語版)

名称	NC旋盤加工プログラミングの仕方【日本語版】
種類	職業能力開発研究会制作 海外研修生指導教材
分野	機械分野
内容	<p>本教材は機械分野の旋盤加工において汎用旋盤における加工の内容が理解できている人を対象とした、NC旋盤加工プログラミングの仕方を解説しています。</p> <p>本教材には他に同内容で「英語版」と「中国語版」があります。</p> <p>この教材が作成された背景には、マイクロエレクトロニクスを中心とする技術革新の進展、高度情報化により大きく変わろうとする日本の社会問題があり、産業や経済の分野では、企業の海外進出及び外国人労働者の受け入れなど、労働力の国際化が顕著になってきていることなどがあげられます。</p> <p>これら社会、経済の国際化は人づくりの面で国際間を通しての職業能力開発が重要な課題となっており、本教材もそのような面で役立てていただければ幸いです。</p>
目次	<ol style="list-style-type: none"> 1. 基礎事項 2. 諸機能 3. プログラミングの実例 4. 練習問題
仕様	【規格】A4判30ページ
制作年月日	平成4年

NC旋盤加工
プログラミングの仕方
海外研修生指導教材

基 础 事 項

1-1

(1) 基本の取り扱い
座標の取り扱いは上から見ると次の通りです。

X軸
Y軸
Z軸
(-)
(+)
(-)
(+)
(-)

(2) 最小単位
指令タープに入れる座標値の最小単位のことです。
 * X,Y,Z,W,L,K,R,F
 * X1.0---1mm
 X1.---0.001mm
 のように小数点があるとないとでは大きく違います。

(3) アプリケーションとインクレメンタル
 (1) アプリケーション (绝对座标)
 路径の位置をワークの座標系の座標値で指定する方法です。
 * アドレス X (X絶対座標), Z (Z絶対座標) を使用する。

(2) インクレメンタル (增量) 方式
 路径の位置を現在点から終点までの移動距離で指定する方法です。
 * アドレス U (X相対座標), W (Z相対座標) を使用する。