第３号様式（第４条、第20条関係）（付表７）（１面）（用紙　日本産業規格Ａ４縦長型）

　　　　　　　　ばいじんの排出量明細書（廃棄物焼却炉に限る。）及び廃棄物焼却炉の設備概要書

１　ばいじんの排出量の明細

　(1)　廃棄物焼却炉に係るばいじんの排出量の許容限度等

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 廃棄物焼却炉の番号及び記号 | ①ばいじんの排出量の許容限度Ｑi(ｇ／ｈ)[②×③] | ②係　数　　Ｃi | ③定格能力運転時の乾き排出ガス量（Ｏ２12％換算）　　Ｖ(Ｎｍ３／ｈ)[　　　 21④９×⑤]21-④９ | ④定格能力運転時の乾き排出ガス中の酸素濃度Ｏi (％) | ⑤定格能力運転時の乾き排出ガス量Ｖi（Ｎｍ３／ｈ） |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

(2)　廃棄物焼却炉別のばいじんの排出量等

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 廃棄物焼却炉の番号及び記号 | ⑥ばいじんの排出量Ｑ(ｇ／ｈ)９21-⑩③⑧[⑦×⑧×(　③⑧)]③⑧ | ⑦ばいじんの排出濃度　Ｃ(ｇ／Ｎｍ３)[　　　 ９21－⑩×⑨] | ⑧乾き排出ガス量　（Ｏ２12％換算）Ｖc(Ｎｍ３／ｈ)21-⑩９［　　　21⑩９×⑪] | ⑨乾き排出ガス中のばいじんの排出濃度　　　Ｃs(ｇ／Ｎｍ３) | ⑩乾き排出ガス中の酸素濃度Ｏs(％) | ⑪乾き排出ガス量Ｖi（Ｎｍ３／ｈ） |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

備考　１　「Ｑi」、「Ｃi」、「Ｖ」、「Ｏi」、「Ｖi」、「Ｑ」、「Ｃ」、「Ｖc」、「Ｃs」、「Ｏs」及び「Ｖs」とは、別表第５の２(１)アに定めるＱi、Ｃi、Ｖ、Ｏi、Ｖi、Ｑ、Ｃ、Ｖs、Ｃs、Ｏs及びＶsをいいます。

２　定格能力運転時の乾き排出ガス中の酸素濃度、定格能力運転時の乾き排出ガス量及びばいじんの排出濃度の根拠を明らかにする書類を添付してください。

（２面）

２　廃棄物焼却炉の設備の概要

(1)　廃棄物焼却炉の設備

|  |  |
| --- | --- |
| 施設の規模 | 設備 |
| 全ての焼却炉 | □　一次燃焼室□　助燃バーナーを備えた二次燃焼室□　通風を調整できる設備□　上記の設備と同等以上の効果を有すると認められる方法を講じた設備（　　　　　　　　　　　　　　　　　　）□　炉内温度計□　焼却設備内と外気とが接することなく廃棄物を焼却できる構造□　外気と遮断された状態で、定量ずつ廃棄物を燃焼室に投入することができる供給装置（ガス化燃焼方式その他の構造上やむを得ないと認められる焼却設備の場合を除く。） |
| １時間当たりの焼却能力が200kg以上（200kg未満であって、火格子面積が２㎡以上のものを含む。） | □　炉内温度計及びその記録装置□　集じん装置入口温度計及びその記録装置□　酸素濃度計及びその記録装置□　一酸化炭素濃度計及びその記録装置 |

(2)　廃棄物焼却炉に係る排出ガス処理施設の設備

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 区分 | 施設の規模 | 設備 |
| 平成９年４月１日前に設置された廃棄物焼却炉（同日前から設置の工事がされているものを含む。） | １時間当たりの焼却能力100kg以上1,000kg未満（100kg未満であって、火格子面積が２㎡以上のものを含む。） | □　サイクロン□　洗浄集じん装置□　上記の設備と同等以上の機能を有する集じん装置（　　　　　　　　　　　） |
| １時間当たりの燃焼能力が1,000kg以上 | □　サイクロン□　バグフィルター□　上記の設備と同等以上の機能を有する集じん装置（　　　　　　　　　　　） |

（３面）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 平成９年４月１日以後に設置された廃棄物焼却炉 | １時間当たりの焼却能力が100kg以上625kg未満（100kg未満であって、火格子面積が２㎡以上のものを含む。） | □　サイクロン□　洗浄集じん装置□　上記の設備と同等以上の機能を有する集じん装置（　　　　　　　　　　　） |
| １時間当たりの焼却能力が625kg以上 | □　サイクロン□　バグフィルター□　上記の設備と同等以上の機能を有する集じん装置（　　　　　　　　　　　） |

|  |  |
| --- | --- |
| 添付書類 | □　廃棄物焼却炉の構造図面□　焼却能力を明らかにする設計計算書□　付帯設備の能力を明らかにする書面□　排ガス処理施設の処理能力計算書 |

備考　１　□のある欄には、該当する□内に***レ*** 印を記入してください。

　　　 ２　添付書類の欄には、添付した書類については□内に***レ***印を記入してください。