

神奈川県立
**東部総合
職業技術校**

横浜市鶴見区寛政町28-2
045-504-2812

溶接と板金、自分の技で「もの」を作り出す面白さがある！

仕事内容

- 溶接の仕事／金属の材料をつなぎ合わせる仕事です。ロボット化が進んでも、人間でなければできないデリケートな作業がまだまだ多く、溶接技術者はあらゆる製造現場に求められる人材です。
- 板金の仕事／金属板を切断したり、曲げたりして成形する仕事です。仕上げの仕事からコンピュータ制御の機械で精密加工する仕事まで幅広くあります。

溶接・板金

訓練期間 **6ヶ月**
授業料**無料**

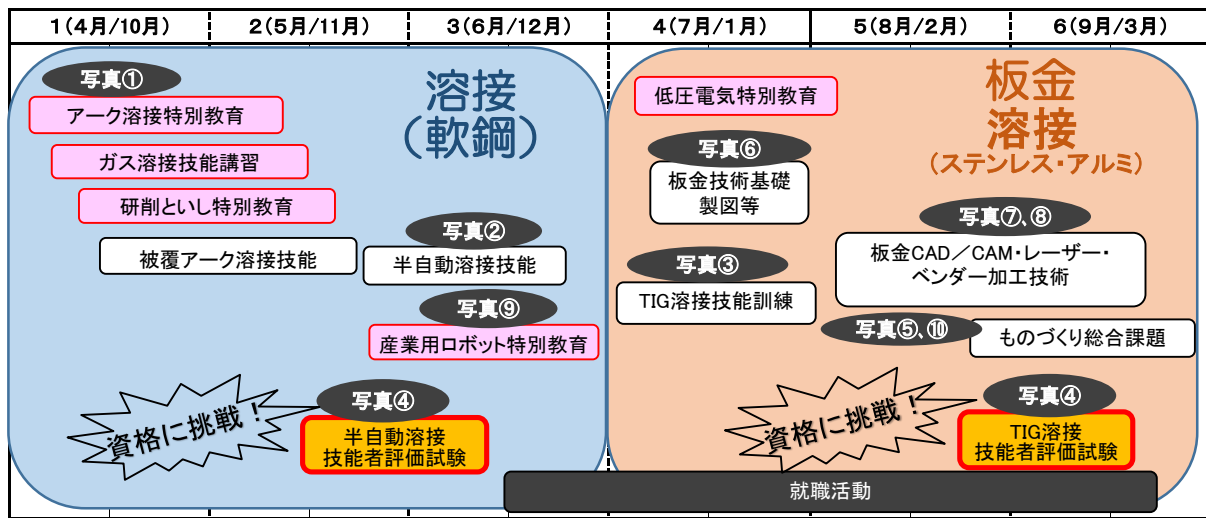
コース概要

- 対象者 主に離転職者の方
 - 定員(入校時期) 10名(4月)／10名(10月)
- ※溶接・板金コースは年間20名定員ですが、セレクトプロダクト・チャレンジプロダクトコース併せて年間40名程度の技術校生が、溶接・板金分野を学んでいます。

訓練内容

安全作業から学び、アルミやステンレスの溶接までマスターします。板金の訓練では、板金CADやレーザー加工機、プレスブレーキの操作など精密板金技術も学びます。就職に有利な、労働安全衛生法関係の5種類の資格を訓練(校内)で取得するとともに、2種類の溶接技能者評価試験(外部)の合格を目指します。

溶接・板金コースのカリキュラムの流れ



資格取得等

- 8つの資格を取得できます！
- 校内で取得(概ね100%合格)
 - ◎外部で取得(概ね85%合格)

- ガス溶接技能講習修了証
- 低圧電気特別教育修了証
- アーク溶接特別教育修了証
- ◎溶接技能者評価資格(半自動溶接SN-2F)
- 研削といし特別教育修了証
- ◎溶接技能者評価資格(TIG溶接TN-F)
- 産業用ロボット特別教育修了証
- ◎溶接技能者評価資格(手アーク溶接N-2F)

応募倍率と就職率

※応募倍率は2次募集を含む実績
※就職率は修了後1年経過した時点の実績

修了年月	①応募倍率	②就職率	修了年月	①応募倍率	②就職率
H28年 9月	1.9倍	87.5%	H29年 3月	1.0倍	100%
H29年 9月	0.9倍	100%	H30年 3月	0.8倍	100%
H30年 9月	1.4倍	100%	H31年 3月	0.8倍	100%
R 1年 9月	1.3倍	100%	R 2年 3月	0.7倍	100%

溶接・板金コースの必要経費

●入校料・授業料は無料です！

品目	内訳	金額
① 教科書・作業着・用具代	マスク・安全靴などを含む	約25,000円
② 資格受験代	溶接技能者評価試験2種目(任意)	約15,000円
③ その他	災害保険料、見学时交通費など	約5,000円
合計		約45,000円

※作業着代は上着1着、ズボン1着で計算しています。
※資格受験代について受験は任意です。またその他経費は概算です。

主な就職先業種

- プラント設備製造業
- 造船業
- 建築鉄骨業
- 自動車部品製造業
- 精密板金器具製造業
- 産業用機械製造業 など

主な実習機器一覧

- 交流アーク溶接機:20台
- 半自動デジタル溶接機:20台
- TIGデジタル溶接機:20台
- レーザー加工機:1台
- NTベンダー:1台
- CAD/CAMシステム:20台
- 産業用ロボット:1台
- スポット溶接機:2台
- シャーリング:1台
- その他 三本ローラー など

主な就職職種

- 溶接工 ●製缶工
- 精密板金工 ●配管工
- 板金CADプログラマー など

特記事項

製造業における作業のため、火花が出たり、重量物を扱うこともある職種になります。就職先となる企業では「安全第一」で業務を進めていて、当コースでも、開校以来、技術校生が大ケガをするような災害は起きていません。

溶接・板金コースの訓練風景

■ 6ヶ月・総訓練時間780時間（標準時間）

●溶接実習場風景



TIGデジタル溶接機、半自動デジタル溶接機、交流アーク溶接機の3機種 計60台配置。

①アーク溶接実習



隅肉、突合せなど各種溶接施工基礎、アーク溶接特別教育講習。

②半自動用溶接実習



各種溶接施工、溶接技能者評価試験(SN-2F)、圧力容器課題。

③TIG溶接実習



各種溶接施工、溶接技能者評価試験(TN-F)、圧力課題、パイプ溶接。

④溶接技能者評価試験課題等



溶接技能者評価試験課題、曲げ試験結果、圧力容器課題(SUS、アルミ)。

⑤圧力容器水圧試験風景



圧力容器課題(半自動・TIG溶接)は水圧試験を実施。10MPaまで水圧試験。

●板金実習場風景



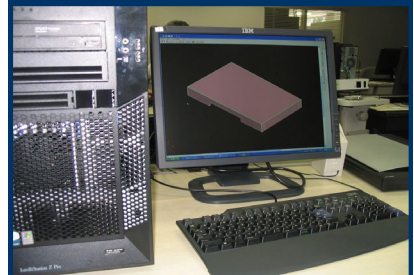
レーザー加工機、NTバンダー、シャーリング、スポット溶接機。

⑥手板金加工実習



工場板金2級課題等(展開・曲げ加工・溶接・仕上げまで粘り強く製作します)。

⑦板金CAD/CAM実習



製図法からAutoCAD、また板金CAD/CAMソフトを用いた実習を行います。

⑧レーザー・NTバンダー実習



精密板金に欠かせないレーザー加工機、バンダーの操作・段取り・保守。

⑨技能講習等安全教育



ガス溶接技能講習、アーク溶接・産業用ロボット・研削と石・低圧電気特別教育。

⑩その他ものづくり



金属材料、各種試験法、塗装などの基礎訓練からものづくり実習も行います。