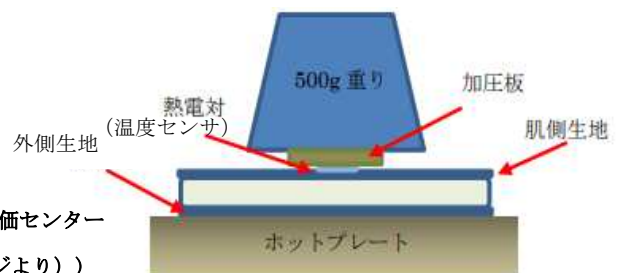


【検査方法】

- 鍋つかみを 10cm×10 cmにカットする。
- 熱電対（温度センサ）及び 2 cm×2 cmの加圧板を、カットした鍋つかみの中心部に重ねる。
- 170℃まで十分に加熱したホットプレートに外側生地を下にしてカットした鍋つかみを静置し、直ぐに 500g の重りを載せ、一秒ごとに温度を測定
- 10℃上昇するまでの時間（最大 30 秒まで）の測定及び 10℃上昇したとき又は 30 秒後の外観確認



〈図2〉検査方法（（一財）ニッセンケン品質評価センター
ホームページより）