

～受賞工場の概要を御紹介します～

【優良工場表彰】

1	工場名：相生電子工業株式会社 所在地：高座郡寒川町	
	<p>積極的に設備投資を実施し、SサイズからLサイズまでのプリント基板の試作・量産実装、各種改造等に対応している。</p> <p>ベトナム人実習生を採用して、充実した日本語教育を行っており、同国大臣もその点に注目してこの工場を視察した。第2工場を新設して、今後、製品組立にも注力していく。</p>	 <p>設備写真：3D外観検査装置</p>

2	工場名：尾崎ギヤー工業株式会社本社工場 所在地：相模原市中央区	
	<p>各種産業機械向け高精度歯車の製作、大型部品の機械加工等、顧客の要求事項に適合した製品を提供する手段として、同社独自の「品質マニュアル」を基本としたPC生産管理システムを運用し、材料の手配から完成品までの一貫した管理体制を確立している。</p>	 <p>製品写真：高精度歯車</p>

3 工場名：協伸サンテック株式会社

所在地：座間市

環境整備機器（ごみ処理・水処理設備）、プラントなどで用いられる産業用機械の設計・製作・組立を主要事業としている。

また、効率的な生産ラインを実現することにより大型製品（直径3 m以上）の生産を可能とし、強い競争力を有している。



作業風景：ステンレス製丸タンクの製作

4 工場名：栄商事株式会社

所在地：足柄上郡大井町

アルミダイカスト（アルミニウム合金などを用いた鋳物）精密部品の加工専門メーカーとして、空圧機器部品加工や自動車・電気部品加工を取り扱う。

最新鋭設備の積極的な導入により生産プロセスの改善に努め、製品の品質及び生産性の向上に結び付けている。



製品写真：空圧機器・自動車・電気部品

5 工場名：有限会社津田製作所

所在地：小田原市

創業以来のプリント基板の実装・組立に加え、基板修理・基板メンテナンス事業を新たに展開し、事業規模を拡大している。

最新鋭設備の導入を積極的に進めるほか、作業員にタブレットを支給し、作業実績等を入力する生産管理システムを導入している。



作業風景：基板への電子部品のはんだ付け

6 工場名：有限会社馬場製作所

所在地：綾瀬市

図面・データ作成、NC加工・曲げ加工・溶接加工、製品検査を自社で一貫対応しており、不良品ゼロを目標に源流管理を徹底して、顧客満足度向上につなげている。

最後まで誠意を貫き通し、誠実に向き合う「至誠一貫」の経営理念を、全社員で共有している。



設備写真：金型ステーション

7

工場名：有限会社深沢製作所

所在地：海老名市

顧客別に特注品のニーズが高いため多品種少量生産の傾向が強く、品質、コスト、納期すべての面で高いレベルを求められている。

安全、安心を大前提として、長年の実績から設計者の意図を汲みつつ、最新・最適な技術を使って短納期高品質に対応している。



作業風景：食品異物検査機のフレーム作成