

横浜地域調達情報

令和5年11月21日公表 調達番号：横23370号

件名：アーク溶接機の購入（商工高等学校）

見積書提出期限：令和5年11月30日（正午） 見積書提出場所：調達課 調達グループ

項番	品名	メーカー	型番・規格	同等品の可否	数量	単位	納入期限	納入場所
1	交流アーク溶接機	ダイヘン	BS-250M	可	2	台	令和6年2月29日	商工高等学校 1階ものづくり工房 (横浜市保土ヶ谷区今井町743番地)
2	直流アーク溶接機	ダイヘン	BTAC200 II	可	2	台		
3	諸経費	—	—	—	1	式		

特記事項

<p>1 納品日時は事前に発注者の事業担当者と調整してください。</p> <p>2 溶接機本体には、付属品として、溶接ケーブル（溶接棒ホルダ付き）5m及びアースケーブル（アースクリップ付き）5mを各台に1本ずつ含めてください。</p> <p>3 諸経費として、次の金額をお見積りください。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・搬入費用 ・メーカー技術者による設置、調整、機械操作の技術指導に係る費用 ・電源工事費用 <p>4 溶接機の設置及びそのために必要な電源工事を行う場合は、安全を考慮し適切に行ってください。</p> <p>5 段ボールなど納品時に使用した梱包材は回収してください。</p> <p>6 その他詳細な事項については別紙仕様書を確認のうえ、履行してください。</p>

同等品の確認の連絡先

所属	商工高等学校
担当者	荒川 恵
電話	(045)353-0591
FAX	(045)353-1565

電 気 溶 接 機 仕 様 書																																					
購入物件	電気溶接機																																				
数 量	交流溶接機 2台 直流溶接機 2台																																				
設置場所	神奈川県立商工高等学校 1階 ものづくり工房																																				
納 期	令和6年2月29日																																				
仕様の内容	<p>具体的な仕様については、次のとおりとする。(同等品可)</p> <p><u>交流溶接機について</u></p> <p>1 定格</p> <table> <tr> <td>定格電流</td> <td>250A</td> </tr> <tr> <td>定格入力電圧</td> <td>単相 200V</td> </tr> <tr> <td>定格入力</td> <td>18.5kVA</td> </tr> <tr> <td>出力電力範囲</td> <td>75A 以上～250A 以下</td> </tr> <tr> <td>定格使用率</td> <td>20%</td> </tr> </table> <p>2 機械の大きさについて</p> <table> <tr> <td>幅</td> <td>255 mm以下</td> </tr> <tr> <td>奥行</td> <td>410 mm以下</td> </tr> <tr> <td>高さ</td> <td>400 mm以下</td> </tr> <tr> <td>質量</td> <td>40 kg以下</td> </tr> </table> <p>3 使用について</p> <p>使用棒径 2.6 mm以上～5.0mm 以下</p> <p>溶接機使用時に異常があった際には、注意喚起用のランプ・シグナルが点灯し、使用者に警告を確実に知らせること。</p> <p><u>直流溶接機について</u></p> <p>4 定格</p> <table> <tr> <td>定格電流</td> <td>200A</td> </tr> <tr> <td>定格入力電圧</td> <td>3相 200V</td> </tr> <tr> <td>定格入力</td> <td>8.3kVA</td> </tr> <tr> <td>出力電力範囲</td> <td>20A 以上～200A 以下</td> </tr> <tr> <td>定格使用率</td> <td>30%</td> </tr> </table> <p>5 機械の大きさについて</p> <table> <tr> <td>幅</td> <td>200 mm以下</td> </tr> <tr> <td>奥行</td> <td>380 mm以下</td> </tr> <tr> <td>高さ</td> <td>300 mm以下</td> </tr> <tr> <td>質量</td> <td>15 kg以下</td> </tr> </table> <p>6 使用について</p> <p>使用棒径 1.6 mm以上～4 mm 以下</p>	定格電流	250A	定格入力電圧	単相 200V	定格入力	18.5kVA	出力電力範囲	75A 以上～250A 以下	定格使用率	20%	幅	255 mm以下	奥行	410 mm以下	高さ	400 mm以下	質量	40 kg以下	定格電流	200A	定格入力電圧	3相 200V	定格入力	8.3kVA	出力電力範囲	20A 以上～200A 以下	定格使用率	30%	幅	200 mm以下	奥行	380 mm以下	高さ	300 mm以下	質量	15 kg以下
定格電流	250A																																				
定格入力電圧	単相 200V																																				
定格入力	18.5kVA																																				
出力電力範囲	75A 以上～250A 以下																																				
定格使用率	20%																																				
幅	255 mm以下																																				
奥行	410 mm以下																																				
高さ	400 mm以下																																				
質量	40 kg以下																																				
定格電流	200A																																				
定格入力電圧	3相 200V																																				
定格入力	8.3kVA																																				
出力電力範囲	20A 以上～200A 以下																																				
定格使用率	30%																																				
幅	200 mm以下																																				
奥行	380 mm以下																																				
高さ	300 mm以下																																				
質量	15 kg以下																																				

溶接機使用時に異常があった際には、注意喚起用のランプ・シグナルが点灯し、使用者に警告を確実に知らせること。

共通仕様について

7 付属品について

溶接ケーブル（溶接ホルダ付）5m、アースケーブル（アースクリップ付）5mを各溶接機に1セットずつ付属させること

8 搬入、据付について

- ・機器の設置及びそのために必要な付帯設備（配線等）も契約に含まれる。
- ・電源工事を行う場合は必要な資格を有する者が、安全を考慮し適切に行うこと。
- ・搬入日時は事業担当者と事前に協議の上調整を行うこと。
- ・メーカー技術者による、設置、調整、機械操作の技術指導を行うこと。
- ・試運転・調整（動的・静的検査を含む）に必要なとなる工具・検査器具、試作材等を準備すること。