

## オーダー型スキルアップセミナーのご案内

神奈川県立東部総合職業技術校

セミナー担当 藤井、植木

TEL 045-504-3101

神奈川県立東部総合職業技術校では、社員、組合員の方々の研修のご相談をお受けしています。

新入社員研修を開催したい、少人数で受講したい、社員の技術レベルに合わせて内容を計画したい、業務日程に合わせて研修を実施して欲しいなど、皆様のご要望に応じてセミナーをカスタマイズします。セミナーの一例をご紹介しますので、参考にいただき、セミナー担当までお気軽にお電話ください。

### 【自動車整備士の基礎知識】

整備士資格を持たない新入社員を対象にして、自動車のエンジン、スタータ、オイルネータ、ラジエータ、バッテリー、始動装置、充電装置及び点火装置等の基礎、加えて各機器の整備技術等の内容を、2日間から6か月間で学ぶことができます。

平成28年度は4名、平成29年度は5名の新入社員を受入れました。

### 【ビル設備管理技術者基礎など】

ビル設備管理技術者として必要な基礎知識の習得を目的に、細かいニーズにも対応した講習を実施します。計測器の使い方、安定器交換から給排水設備の構造・設置、電気工事士試験対策やシーケンス制御等、幅広い分野を2日間から1か月間で学ぶことができます。

### 【安全衛生教育など】

労働安全衛生法を学び、危険予知能力を高め、安全に配慮した日常業務が遂行できる知識等を、2日間から4日間で学ぶことができます。また、ステップアップ講習として、旋盤やフライス加工などの基礎講習も用意しています。

### 【実践機械製図】

機械製図作業について、JIS規格に基づく図面の見方や第三角法を始めとする各種投影図の示し方、寸法公差等の知識等を、製図実習を通して学ぶことができます。

### 【機械2次元CAD】 AutoCAD

2次元CADによる機械設計製図作業に必要な作図、編集、寸法記入などの各種機能から効率的な製図や管理方法を、機械CAD製図実習を通して学ぶことができます。

### 【機械3次元CAD】 Autodesk Inventor 等

3次元CADを用いて、モデリングからアセンブリ、図面作成等の基礎操作を2日間から4日間で学ぶことができます。また、上級者向けのフィーチャーや3Dスケッチ、サーフェスを用いたモデリング手法等も学ぶことができます。

### 【溶接資格・技能向上など】

ガス溶接技能講習やアーク溶接特別教育の資格が取得できます。また、被覆アーク溶接、炭酸ガスアーク溶接及びティグ溶接の基礎から実践までの技能を習得することができます。更に溶接技能者評価試験（JIS 検定）基礎級や専門級の対策等を、高度熟練技能者等が講師となり 2 日間から 10 日間程度で学ぶこともできます。

### 【シーケンス制御など】

制御盤組立や製造ライン保守等に必要なシーケンス制御について学ぶことができます。有接点リレーシーケンス制御では、実際の回路を組みながら基礎から三相誘導電動機の運転回路までを学ぶことができます。また、PLC 制御では、シーケンスプログラム作成のための専用ソフトの使い方、タイマ、カウンタを用いたプログラムや数値データの取扱い方法を学ぶことができます。

更に、FA センサ、空気圧制御機器、ステッピングモータ等についても学ぶことができます。

### 【旋盤実践技術（組合わせ部品加工編）】

普通旋盤作業において必要となる加工条件の設定法や各種加工法（外径、内径の段付き加工）、加工条件と加工精度の関係の理解といった、要求精度に合わせた加工を行うための技能・技術を学ぶことができます。

### 【実践フライス盤加工技術】

フライス盤作業において必要となる加工条件の設定法や各種加工法（平面・段・溝）、加工条件と加工精度の関係の理解といった、要求精度に合わせた加工を行うための技能・技術を学ぶことができます。

### 【NC 旋盤プログラミング技術（マニュアル編）】

NC 旋盤加工作業において、与えられた図面情報を基に各種要素（端面、外径、内径）を加工するための NC プログラミング技術をマニュアルプログラムによる課題実習を通して学ぶことができます。

### 【NC 旋盤プログラミング技術（複合固定サイクル編）】

NC 旋盤加工の NC プログラムを、より効率的に作成するための「複合固定サイクルプログラム手法」を、作成課題を通して学ぶことができます。

### 【NC 旋盤実践技術（段取り・加工編）】

NC 旋盤の機能を理解し、バイトの選定と取付け、ワーク座標系や補正值の設定、試作と実加工および修正作業といった NC 旋盤加工作業の一連の技能・技術を実際の加工実習を通して学ぶことができます。

### 【マシニングセンタプログラミング技術（輪郭加工編）】

マシニングセンタ加工作業において、各種加工（正面フライス平面加工・エンドミル輪郭加工）の NC プログラミング技術を実際の加工実習を通して学ぶことができます。

### 【マシニングセンタプログラミング技術（各種穴加工編）】

マシニングセンタ加工作業において、ドリルやリーマ、タップ等の各種穴加工の「固定サイクルNCプログラム」を、加工実習を通して学ぶことができます。

### 【マシニングセンタ実践技術（段取り・加工編）】

マシニングセンタの機能を理解し、ツールセッティング、ワーク座標系や補正值の設定、試作と実加工および修正作業といったマシニングセンタ加工作業の一連の技能・技術を、加工実習を通して学ぶことができます。

### 【精密測定技術（長さ測定編）】

金属部品の測定・検査における測定作業や測定結果の信頼性の向上をめざして、ノギス・マイクロメータ・ダイヤルゲージの正しい測定器の取り扱いと測定方法を、実習を通して学ぶことができます。

### 【切削理論（フライス編）】

部品加工や治工具製作作業における作業の効率化・最適化を目指して、フライス加工の理論について実験を通じて学習し、加工方法や段取り等におけるトラブル防止や問題発生時に対応できる能力を身に付けることができます。

### 【切削理論（旋盤編）】

旋盤加工における生産効率・品質向上を目指して、旋盤加工の理論について実験を通じて学習し、生産現場における問題解決能力を身に付けることができます。

### 【切削加工を考慮した機械設計製図】

工作機械による機械加工法に関する理解を深め、加工現場からのクレームを通して問題点を把握し、切削加工現場に適した機械設計製図を学ぶことができます。