採択事業者名

旭段ボール株式会社 様

EMSメーカ・導入機器

主な仕様

株式会社会津ラボ

- ①クランプ式電力メーター (FEMS-6C-CTD:9台)
- ②集計·分析システム (1式)



生産ライン分電盤への設置事例

- ①生産ラインの分電盤9ヶ所にクランプ式 電力メーターを設置し、電流値を各々自動 計測。計測データはクラウドサーバへ自動 送信
- ②計測データを収集し、集計・表示・出力等のデータ管理を実施

運用方法

・目的:生産ライン毎の電力使用量の見え

る化

・方法:生産ライン毎の計測データを日毎に

集計し電力使用量を把握・管理

導入効果

・定性:生産ライン毎の電力使用量の見え

る化による無駄な電力の削減

及び設備稼働率の向上

・定量:電力使用量の削減

27 t-CO2/年(4%)削減(試算)

165 万円/年削減(試算)