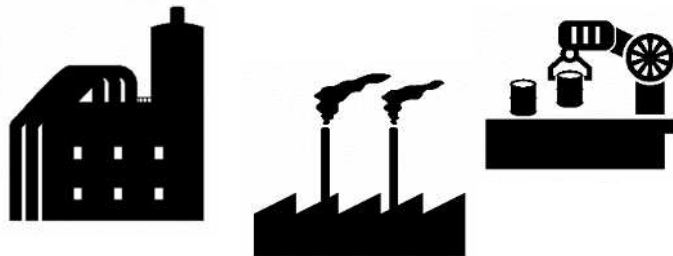


# 事例 1

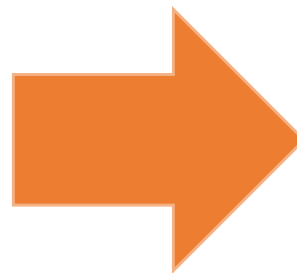
## 外注に依存していた生産プロセスを 自社一貫生産に転換！

転換前

鉄道関連部品を取り扱う製造業。機器の進歩により部品形状の複雑化が進む中、コロナ禍で関連業界の低迷に伴い、売上が減少。

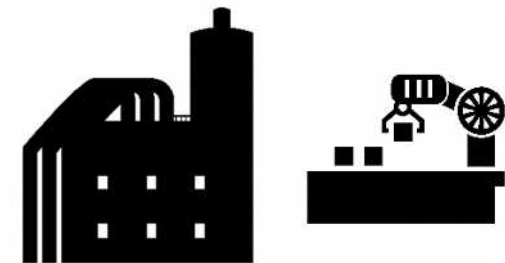


強み  
切削加工技術



転換後

自社一貫生産へ転換することで工程を集約化し、生産体制を最適化。より複雑な部品の製造へ注力し、売上の増加を目指す。



需要の変化  
複雑化する製品

経費の例 : 複合加工機を投入し、生産体制の最適化を目指す。