

人材育成に関する
総合的支援の拠点

産業技術短期大学校
人材育成支援センター



[産業技術短期大学校人材育成支援センタートップページ](#) > [教育訓練情報の提供](#) > [県内の職業能力開発施設で作られた教材の情報](#) >

更新年月日・2018年2月21日

▼ **テキスト教材 詳細情報 NC工作機械プログラミングの仕方(日本語版)**

名称	NC工作機械プログラミングの仕方【日本語版】
種類	職業能力開発研究会制作 海外研修生指導教材
分野	機械分野
内容	<p>本教材は機械分野の汎用工作機械における加工の内容が理解できている人を対象とした、NC工作機械におけるプログラミングの仕方を解説しています。</p> <p>本教材には他に同内容で「英語版」と「中国語版」があります。</p> <p>この教材が作成された背景には、マイクロエレクトロニクスを中心とする技術革新の進展、高度情報化により大きく変わろうとする日本の社会問題があり、産業や経済の分野では、企業の海外進出及び外国人労働者の受け入れなど、労働力の国際化が顕著になってきていることなどがあげられます。</p> <p>これら社会、経済の国際化は人づくりの面で国際間を通しての職業能力開発が重要な課題となっており、本教材もそのような面で役立てていただければ幸いです。</p>
目次	<ol style="list-style-type: none"> 1. 概要 2. プログラミングと加工 3. 座標系 4. 移動量と設定単位 5. アブソリュート指令とインクリメンタル指令 6. プログラムの構成 7. 準備機能 8. ワーク座標系 9. 位置決め(G00 早送り) 10. 直線補間(G01 切削送り) 11. 円弧補間(G02、G03) 12. Z軸移動指令 13. 練習問題 14. 練習問題回答
仕様	【規格】A4判36ページ
制作年月日	平成4年

